

使ってみて、
コストパフォーマンスが高いことが一番です！

スーパーG1チャックユーザー検証

ユーザー通信第120号(2011年12月1日掲載)

会社名 有限会社栄進機工 様 (広島県呉市)
加工名 超硬エンドミルの製造
使用機械 CNC 工具研削盤



ユキワ精工
ユーザー訪問

「惚れ込まれる」スーパーG1チャツク

コストパフォーマンスが高い／繰り返し精度が抜群／芯がよく出る…

文字通り、技能を「磨」 切削工具は語れな

漁機器の竹吉公三社長
造船、鉄鋼、機械、金属等の重厚大なる
製造業が集積するのも、周知のことだが、呉
市は、「電子立国ニッポン」の立役者と呼ばれる
るディスク(シリコンウエーブ)、エバー加工機器等一
の創業地もある。『海軍工廠の皿が脈腫』
と流れてゐる技術は、やはり「悪いのひとと言
ふべきだ」という氣持ちは、我々のものづくりに「諭
り」をもたらさせてゐる。

「…リソルを知りたい! 削り工具は語れかい?」

「ツーリングを知らずこの刃剣工具は吾れ安い。」

磨再コートイング類の大型切削加工機械で、主に船舶用関連部品等の精密測定機器等の生産で勝負する! これが業界はまだまけていける。大手切削加工機械メーカーの他には、うか。良い機械をすれば良いモノである: は幻。ものづくに、人間の介在しない時代は来ない」とが主要の納入先になる。

大手切削工具メーカーの超硬エンドミルの
製造・再研磨をメインに「お客様に喜ばれ
信頼されるモノ創りを目指す

切削工具を知らずにツーリングは語れない——という一節があるが、それに叶つたツーリングシステムが、ユキロ精工の『スリパーグリップ』(以下、SG)チャック

栄進機工（広島・呉市）

が、それは逆に「多くは語らないけど、製品で判断して下さい」という、当社の姿勢に相通じるものを感じている」と、会社自体の印象もその「信頼性」に拍車をかけているようだ。

SGCが占める社内シェアはまだまだ高くはない現状だが、「正直SGCはもっともっと欲しい現状だが、新しい形や本体の長さ等で、当然使い分けはある。いずれは7割程度には置き換えて行きたい」とシェアシフト推進を宣言。8台のCNC工具削削盤をはじめとした設備群の最新「昨春」、そして今後の導入について、「ツーリングの購入時には、もう他の社のカタログを見なくなりつぱいではなく標準であるところが肝。これは凄い事だ。ひとつ一つのつくり込み、積み重ねが感じられる構造」だと賞賛の言葉を重ねた。

解決

- ★『総合芯振れ精度5μm保証』が決してギリギリいっぽいではなく、標準であるところが肝。
- ★ ダイヤルゲージの針が壊れているのかな?「当たっているはずなのに…」くらい精度が出る。
- ★ 何より繰り返し精度が抜群!そして芯がよく出る。他社は宣伝が上手いけど、カタログ表記ほど出ない。